



受注生産品

単位：mm

図面番号	呼 び		D 1	D 2	D 3	L	付属ボルト	本数
	A (mm)	B (in)						
※ G 5 5 - 0 1	32	1 ¼	36	30	43.0	39	M 8 × 5.5	2本
※ G 5 5 - 0 2	40	1 ½	41	40	48.6	41		2本
※ G 5 5 - 0 3	50	2	52	50	60.5	47	M 8 × 7.0	2本
※ G 5 5 - 0 4	65	2 ½	67	65	76.3	54		3本
※ G 5 5 - 0 5	80	3	80	75	89.0	66	M 10 × 8.0	3本
※ G 5 5 - 0 6	100	4	104	100	114.3	75		3本

注記 1. 本体とフランジの表面処理はエポキシ樹脂系粉体塗装（グレー色）

2. ※印は当社のオリジナル製品です。

施工方法

- 鉛管にL S フランジをセットしてからタンピンを打ち込んでラップ状に広げる。
- 広げた鉛管をL S 本体テーパ部にはめて、鉛管の外周を木づち等で軽く叩きながら密着させる。
- 図のように、L S フランジをボルト・ナットにて均等に締め付けて下さい。（締め付けトルクはM D と同じトルク値となります。）
※L S を取付ける継手端部によっては一部にボルトが本体側から入らない箇所があります。
- 鉛管のシール面には必ずシール剤を塗布して下さい。（ヘルメシールS - 2等）

5	六角ナット	SWCH10相当	—	電気亜鉛めっき	名称	排水鋼管用可とう継手				
4	六角ボルト	SWCH	—	電気亜鉛めっき		鉛管接続用アダプタ (LS)				
3	COパッキン	EPDM	1		図番	G55	尺度	承認	確認	作成
2	LSフランジ	FCD450-10	1	JIS G 5502	作成	2020.04.01	Free	真田	西	野村
1	本体	FC150	1	JIS G 5501	東亜高級継手バルブ製造株式会社					
No	部品名	材質	数量	備考						